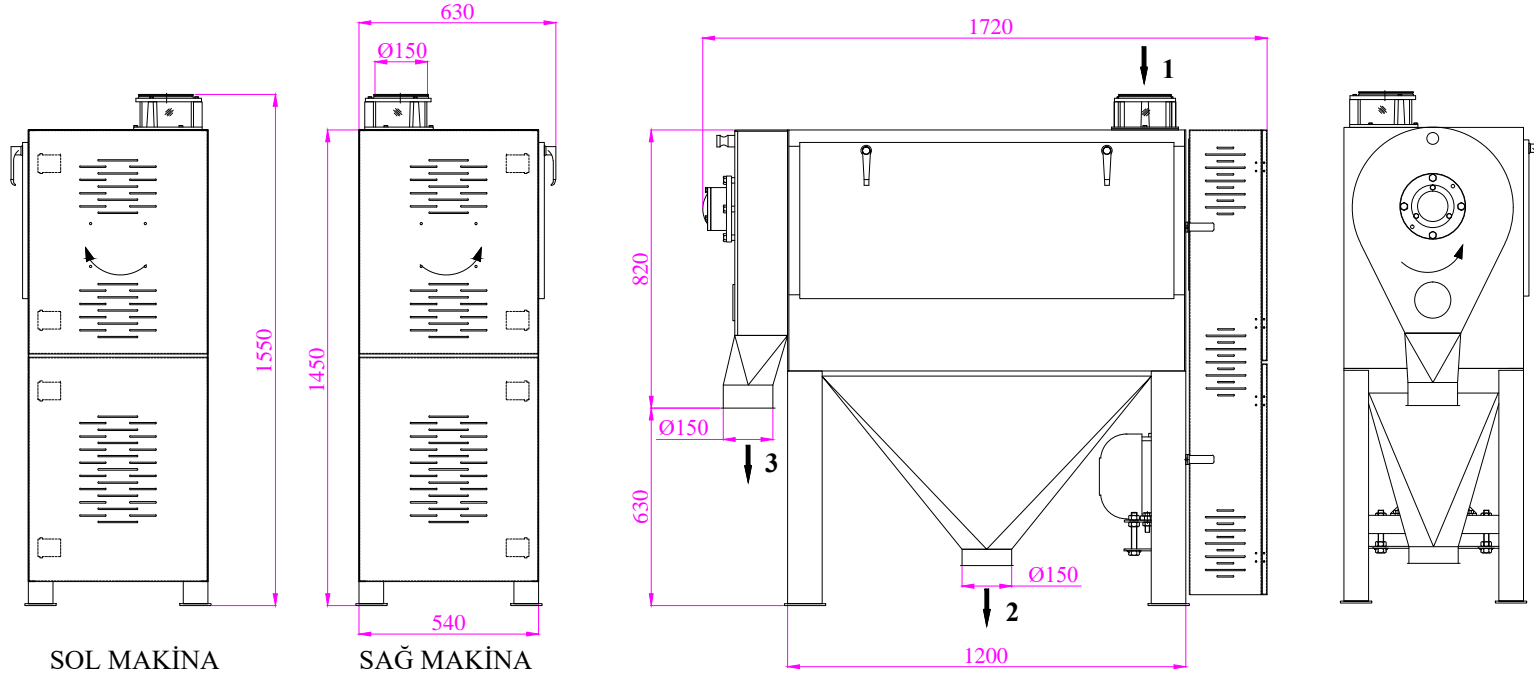


KEPEK FIRÇASI



SOL MAKİNA

SAĞ MAKİNA

1 - ÜRÜN GİRİŞİ

2 - ELENMİŞ ÜRÜN ÇIKIŞI

3 - KEPEK ÇIKIŞI

TEKNİK BİLGİLER

MODEL	Elek ölçüleri (mm)		Kapasite	Motor	Hava İhtiyacı	Ağırlık (kg)	
	Ø-Çap	Boy				Net	Brüt
LD-KF - 100	Ø 400	1000	900 ~1800	5.5	10	320	380

Çalışma Prensibi :

Ürün, yatay dönlü kanatlı bir rotor vasıtasıyla eleğe doğru itilir ve bu şekilde un ve kepek ayrıştırılır. Santrifüj kuvveti nedeniyle ürün, boyutu önceden belirlenen eleğe doğru itilir. Elekten geçirme işlemi sırasında un, elekten geçer ve daha büyükçe kepek taneleri boşaltma çıkışına yönlendirilir.

Avantajlar:

Düşük enerji tüketimi ve yüksek randıman
Asgari ve kolay periyodik bakım
Dayanıklılık ve uzun ömür
Pratik ve kolay temizleme işlemi
Hızlı ve kolay elek değiştirme
Sessiz çalışma
Sorunsuz çalışma
İkili model kullanıldığında daha az alana ihtiyaç duyulur.
İsteğe göre farklı hava bağlantıları imkânı